

超耐摩耗性床材 (非磁性タイプ)

タフコンカラースーパー

F☆☆☆☆

超耐摩耗性床材

タフコンスーパー

F☆☆☆☆



騎乗式仕上げにも対応

壊れない強靱床ペア

超耐摩耗性床材（非磁性タイプ）

タフコンカラースーパー

超耐摩耗性床材

タフコンスーパー

	タフコンカラースーパー	タフコンスーパー
概要	非金属骨材をフルに活用し、他に比類のない耐塩化物性を発揮するように配合設計した床材です。	ステンレスファイバーをフルに活用し、他に比類のない床性能を発揮するように配合設計した床材です。
特長	<ul style="list-style-type: none">① 荷重に耐えられる強度と長期間の連続使用に耐える強靱さを持っている。② 海水・水道水の常用に耐え、錆の発生がありません。③ 磁界・電磁波を遮断しません。	<ul style="list-style-type: none">① 荷重に耐えられる強度と長期間の連続使用に耐える強靱さを持っている。② 海水・水道水の常用に耐え、錆の発生が少ない。③ ステンレスファイバーを使用しているため、導電性があり、静電防止効果がある。④ 抗菌性に優れている。
用途	<ul style="list-style-type: none">① 食品工場・厨房床・水産市場② 無人搬送台車システムの床③ 冷蔵庫・冷凍庫④ 各種工場・倉庫	<ul style="list-style-type: none">① 各種工場・倉庫② 静電気災害の恐れのある工場の防爆床③ 冷蔵庫・冷凍庫④ 荷捌所・整備工場・バスターミナル⑤ 食品工場・厨房床

施工法 2つの施工法があります。

1	
コンクリート打設同時工法 (モノシリック工法)	
散布工法	塗り付け工法
コンクリート条件	
<ul style="list-style-type: none"> 十分に強度の出るコンクリートとする。 仕上げ表面「膨れ」発生防止のため、AE剤を混入しないプレーンコンクリートを勧めます。 	
上塗り	
<ul style="list-style-type: none"> コンクリート打設後、中締りになってから木コテ・機械コテでノロを浮かせる。 ノロ出し後、タフコンカラースーパー(タフコンスーパー)を均一に散布し、機械コテで下地にすり込む。 	<ul style="list-style-type: none"> コンクリート打設後、中締りになってから木コテ・機械コテでノロを浮かせる。 ノロ出し後、タフコンカラースーパー(タフコンスーパー)下塗り散布し、機械コテで下地にすり込む。 下塗り後、所定の割合で混練したタフコンカラースーパー(タフコンスーパー)を追っかけ均一に塗り付ける。
仕上げ	
<p>(A) 金コテ仕上げの場合</p> <p>上塗りが締り始め、足跡がほとんど残らない程度になってから、金コテを一方向に動かし、1～2回押さえ込んで仕上げる。</p> <p>(B) 騎乗式仕上げの場合</p> <p>上塗りが締り始めたら、騎乗式トローウェルを使用し仕上げる。 * Hタイプ(当社管理品、材販はしていません)を使用する。 * ドラミックス等を生コンに混入の場合、騎乗式仕上げは行なわない。</p> <p>(C) 防滑仕上げの場合</p> <p>上塗りが締り始めた時、金コテ押さえをして、コテの波を消し、同時に追っかけで刷毛引き仕上げを行なう。</p>	

2					
既設下地への施工の場合					
下地処理					
<ul style="list-style-type: none"> 普通コンクリートの場合は、ポリッシャー・研磨機等で十分に研磨し、レイタンス・汚れを除去して清浄な状態にする。 タフコンカラー・スチールや樹脂系仕上材・Pタイルの糊が付着している場合、及び油污れのある場合はショットブラスト・ライナックス等で表面処理をする。 					
プライマー塗布					
スーパープライマー 主剤 5 水 3 スーパープライマー 硬化剤 1	} の配合で混練し、 を加えて混練、ローラー刷毛等で250g/m ² 以上塗布する。				
上塗り					
スーパープライマーを塗布した後、30～60分程度放置し、プライマーがタック状態になったら、所定の混練液(水10倍希釈)でタフコンカラースーパー(タフコンスーパー)をダマにならないように十分に混練し、必ずプライマーがタック状態のうちに塗り付ける。					
<table border="1"> <tr> <td>タフコンカラースーパー (タフコンスーパー)</td> <td>スーパー混練用樹脂 (水10倍希釈)</td> </tr> <tr> <td>20kg (1袋)</td> <td>4～6kg</td> </tr> </table>	タフコンカラースーパー (タフコンスーパー)	スーパー混練用樹脂 (水10倍希釈)	20kg (1袋)	4～6kg	
タフコンカラースーパー (タフコンスーパー)	スーパー混練用樹脂 (水10倍希釈)				
20kg (1袋)	4～6kg				
仕上げ					
<p>(A) 金コテ仕上げの場合</p> <p>足跡がほとんど残らない程度になってから、金コテを一方向に動かし、1～2回押さえ込んで仕上げる。</p> <p>(B) 騎乗式仕上げの場合</p> <p>* 施工不可</p> <p>(C) 防滑仕上げの場合</p> <p>締り始めた時、金コテ押さえをして、コテの波を消し、同時に追っかけで刷毛引き仕上げを行なう。</p>					

注意事項
<ul style="list-style-type: none"> 仕上げ厚みは、5.0mm以上確保して下さい。(既設下地への施工の場合) 直射日光、風通しの良い条件下での施工は、事前に相談願います。 タフコンスーパー、タフコンカラースーパーはセメント系の材料ですので白華することがありますが性能上影響はありません。また、水に濡れたり光のかげんで仕上面に亀甲状のクラックが見えることがありますがセメント系特有の現象ですので性能上影響はありません。

施工手順 (同時施工)

1 コンクリート均し



2 下塗り散布 機械鋺掛け(円盤)



3 上塗り



4 機械鋺掛け



5 完了(金鋺仕上げ)



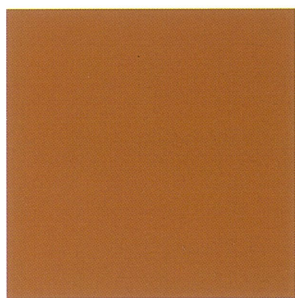
* 騎乗式仕上げの場合は、Hタイプを使用願います。

* 騎乗式タイプ「Hタイプ」は材料販売しておりません。当社及び施工代理店の責任施工のみの扱いとなります。

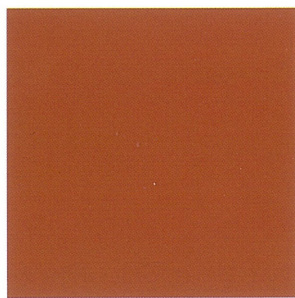
* 散布工法の場合は、No.3の工程を省略します。

カラー見本

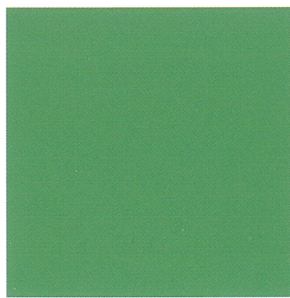
※この色見本は印刷ですので現物と異なることがありますから御了承ください。
 ※406は旧406(G)と同じ色番です。
 ※特別色については別途ご相談ください。



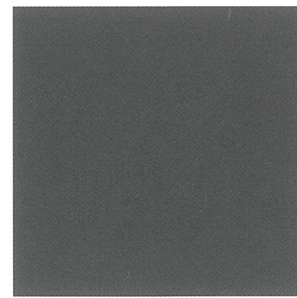
101



103



406



N



美州興産株式会社

本社 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1-17-28 TEL(052)551-9400
 問い合わせ営業所
 名古屋営業所 〒465-0092 名古屋市名東区社台3-2-28 TEL(052)771-6141
 東京営業所 〒115-0051 東京都北区浮間3-30-9 シマザキビル2階 TEL(03)6454-9796
 大阪営業所 〒564-0043 大阪府吹田市南吹田3-8-3-4 TEL(06)6338-7601
 松本営業所 〒390-0862 松本市宮淵1-4-3-4 TEL(0263)32-2908
 工場・技術部
 亀崎工場 〒475-0029 半田市亀崎常盤町1-2-0 TEL(0569)28-1101
 土岐工場 〒509-5122 土岐市土岐津町土岐口字中山1372-1 TEL(0572)55-6801
 技術部・開発部 〒509-5122 土岐市土岐津町土岐口字中山1372-1 TEL(0572)54-3320

URL <http://www.bishu-k.co.jp>

● 取扱店